



## AFM 37

---

### AFM 37

#### Technisches Datenblatt 337, bisher TD 270

Stand: 08/2015, vorherige Ausgaben sind ungültig

Die aktuelle Ausgabe finden Sie unter [www.reinz-industrial.com](http://www.reinz-industrial.com)

<b>Werkstoff</b>	<b>AFM 37</b> ist ein asbestfreies Dichtungsmaterial. Es enthält Aramidfasern und weitere hochtemperaturbeständige Asbestsubstitute, die unter erhöhtem Druck und erhöhter Temperatur mit hochwertigen Elastomeren verarbeitet sind.
<b>Eigenschaften</b>	<b>AFM 37</b> ist ein preisgünstiger Dichtungswerkstoff. Er zeigt gutes Dichtverhalten bei Gasen und Flüssigkeiten bei gleichzeitig guter Anpassungsfähigkeit. Die thermische Belastbarkeit des Materials ist als sehr gut zu bezeichnen.
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• in Dichtstellen, die mittleren Betriebsdrücken ausgesetzt sind, zum Beispiel in Transformatoren, Kompressoren, Rohrleitungen, Apparaten, Verbrennungsmotoren</li><li>• zur Abdichtung von Getriebe-, Hydraulik-, Kälte- und Motorölen</li><li>• gegen Kraftstoffe, Gemische aus Wasser mit Frost- und Korrosionsschutzmitteln</li><li>• gegen Frigene/ Freone, Laugen und Lösungsmittel</li></ul>
<b>Oberflächen</b>	<b>AFM 37</b> besitzt standardmäßig auf beiden Oberflächen eine den Ausbau erleichternde Trenndecke (TD 2) mit hohem Reibwert. Eine zusätzliche Oberflächenbehandlung erübrigt sich dadurch in den meisten Fällen.
<b>Freigaben</b>	<b>DIN- DVGW</b> nach DIN 3535, Teil 6 FA  <b>Grade Y</b> nach BS 7531  <b>Germanischer Lloyd (DNV GL)</b> Freigabe für den Schiffbau

## AFM 37

<b>Technische Daten</b> (Nennstärke 2,00 mm)	<b>Dichte</b>	g/ cm <sup>3</sup>	1,9 - 2,1
	<b>Glühverlust</b> nach DIN 52 911	%	< 25
	<b>Zugfestigkeit</b> nach ASTM F 152, quer nach DIN 52 910, quer	N/ mm <sup>2</sup> N/ mm <sup>2</sup>	> 8 > 6
	<b>Druckstandfestigkeit</b> nach DIN 52 913 16 h, 300 °C 16 h, 175 °C	N/ mm <sup>2</sup> N/ mm <sup>2</sup>	≈ 22 ≈ 32
	<b>Zusammenpressung und Rückfederung</b> nach ASTM F 36, Verfahren J Zusammenpressung Rückfederung	% %	7 - 15 > 50
	<b>Dichtwirkung</b> gegen Stickstoff nach DIN 3535, Teil 6 FA	mg/ (s·m)	< 0,1
	<b>Quellung</b> nach ASTM F 146		
	<b>in Öl IRM 903</b> (ersetzt ASTM Öl Nr. 3) 5 h, 150 °C Dickenzunahme Gewichtszunahme	% %	< 10 < 15
	<b>in ASTM Fuel B</b> 5 h, RT Dickenzunahme Gewichtszunahme	% %	< 10 < 10
	<b>in Wasser / Frostschutzmittel (50:50)</b> 5 h, 100 °C Dickenzunahme Gewichtszunahme	% %	< 5 < 10
	<b>Spitzentemperatur</b> kurzzeitig	°C	400
	<b>Dauertemperatur</b> maximal	°C	250
	<b>Betriebsdruck</b> maximal	bar	100



**Maximale Dauertemperatur und maximaler Druck dürfen nicht zugleich auftreten, siehe Tabelle**  
"Max. Betriebsdrücke bei verschiedenen Temperaturen und Medien!"

**AFM 37**

**DIN 28091-2:**

<b>Kaltstauchwert <math>\epsilon_{KSW}</math></b>	%	7 - 12
<b>Kaltrückverformungswert <math>\epsilon_{KRW}</math></b>	%	4 - 8
<b>Warmsetzwert <math>\epsilon_{WSW/T}</math></b>	%	13 - 15
<b>Warmrückverformungswert <math>\epsilon_{WRW/T}</math></b>	%	≈ 0.65
<b>Rückverformungswert R</b>	mm	≈ 0.012
<b>Spezifische Leckagerate <math>\lambda</math></b>	mg/ (s·m)	< 0.1
<b>Restflächenpressung</b> nach 1000 h (Luft, 100 °C)	%	> 50

**Dichtungskennwerte** siehe entsprechende Tabelle



Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferzustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

**Lieferform**

**Dichtungen** nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen Vereinbarungen.

**Platten** 1500 x 1500 mm (Standardformat)

**Nennstärken und Toleranzen nach DIN 28091-1 (mm)**  
Grenzabmaße innerhalb einer Lieferung

<b>0,30</b>	±0,10
<b>0,50</b>	±0,10
<b>0,75</b>	±0,10
<b>1,00</b>	±0,10
<b>1,50</b>	±0,15
<b>2,00</b>	±0,20
<b>3,00</b>	±0,30

Höchstwert des Dickenunterschiedes innerhalb einer einzelnen Platte:  
Plattendicke ≤ 1,00 mm = 0,1 mm; > 1,00 mm = 0,2 mm