

Technische Bänder und Gewebe für Isolation und Brandschutz.

DICHTUNGEN

TECHNISCHE TEXTILIEN

KOMPENSATOREN

ISOLATIONEN

NEUE MATERIALIEN

 **Frenzelit**
creating hightech solutions

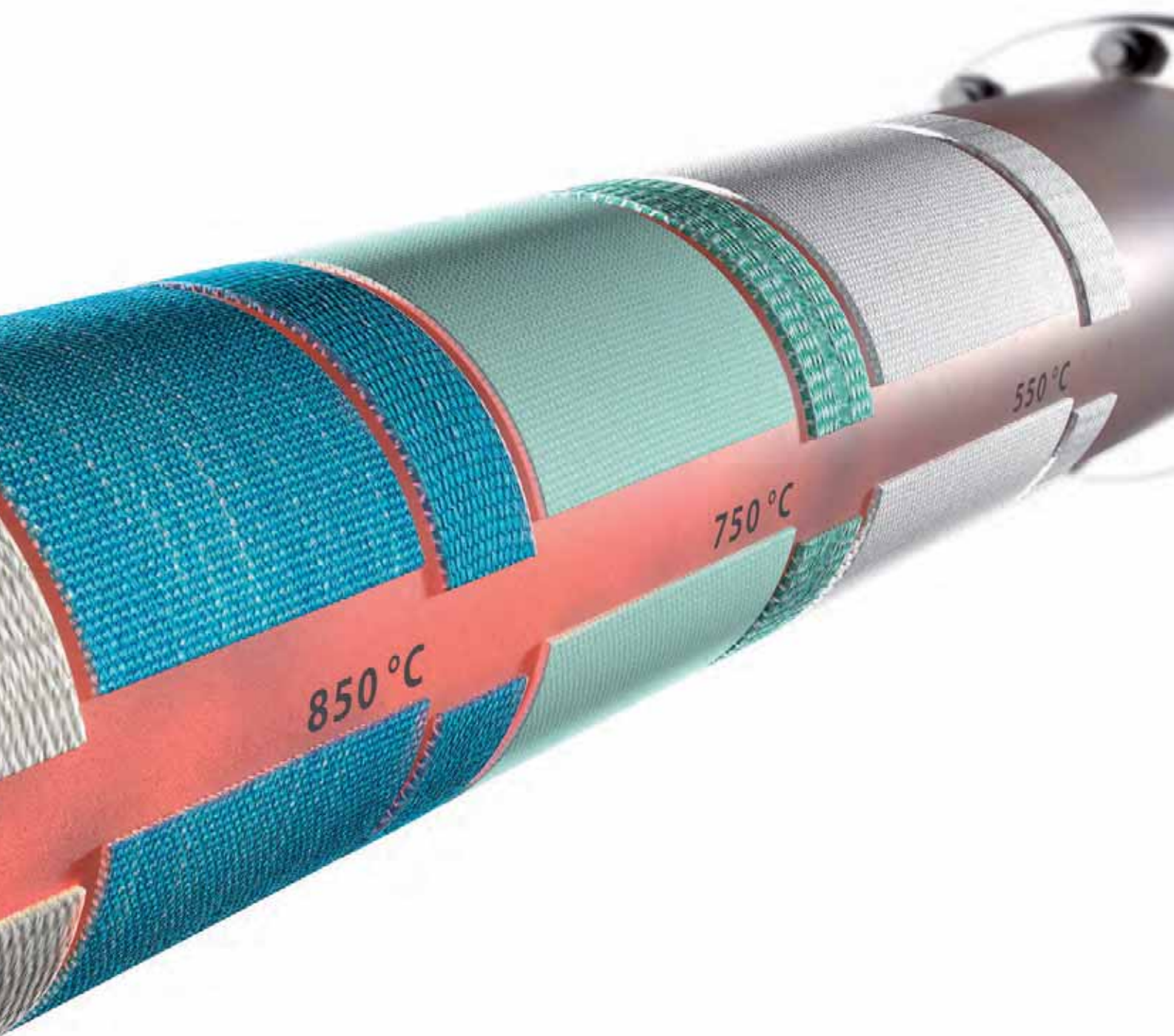
Auf Tuchföhlung mit anspruchsvollsten Isolationaufgaben.

- Hochleistungslösungen für unsere Partner in Industrie und Handel
- Innovations- und technologieführend
- Einzigartige Lösungs- und Produktvielfalt über die gesamte Prozesskette
- Ökologisch und gesundheitlich unbedenklich
- Made in Germany



Mit hochtemperaturbeständigen technischen Geweben, Geflechten, Bändern und Vliesen bereiten wir den Weg für zeitgemäße thermische und akustische Isolation. Seit Jahrzehnten treiben wir die Entwicklung immer neuer Materialeigenschaften und Veredelungsverfahren voran. Als Systemanbieter von Hochleistungslösungen vernetzen wir die Kompetenzen aus den Geschäftsbereichen Dichtungen,

Technische Textilien und Kompensatoren. Dafür engagieren sich über 480 Mitarbeiter. In Tochtergesellschaften, bei Service- und Logistikpartnern. In 65 Ländern der Welt. Unser Ziel ist, selbst die anspruchsvollsten Isolationaufgaben zu erfüllen, die unsere Kunden an uns herantragen. Besser als jeder andere.



Partnerschaft ist der Stoff, aus dem unsere besten Entwicklungen gemacht sind.

Frenzelit zählt zu den maßgeblichen Unternehmen im Hochtemperatur-Isolationsbereich. Und das weltweit. Seit über 60 Jahren. Das hat seinen Grund. Schon immer haben wir uns als Mitarbeiter unserer Kunden gesehen. Als kreativer Partner auf der Suche nach den besten und oft völlig neuen Lösungen. Der persönliche Austausch: er ist das Erfolgsrezept von Frenzelit. Denn so entstehen die Isolationslösungen, die anderen eine Idee voraus sind.

Erstklassig über die gesamte Prozesskette

Kundennähe, Servicestärke, Flexibilität, Schnelligkeit – typisch Frenzelit. Deshalb können Sie auch mehr von uns erwarten, als ein ungewöhnliches breites Lösungsportfolio. Und mehr als erstklassigen Support über die gesamte Prozesskette. Gemeint ist der Feuereifer, mit dem unsere Ingenieure Ihre Sache zur eigenen machen. Bei der Auswahl des optimalen Isolationsmaterials. Bei der Entwicklung erster CAD-Entwürfe und Prototypen. Bei der Suche nach den effizientesten Befestigungs- und Montagekonzepten. Bei der Herstellung komplett konfektionierter oder ganzer Großserien. Und schließlich bei der Lieferung: Selbstverständlich weltweit und zuverlässig just-in-time.

Vorsprung sichern

Wie sind Temperaturen bis 1100 Grad sicher zu handeln? Diese Frage stellt sich in nahezu allen Industriebereichen. Dass die besten Antworten immer wieder von Frenzelit kommen, liegt an unseren jahrzehntelangen Erfahrungen aus vielen tausend unterschiedlichster Projekte. Oder daran, dass wir an unsere Produkte in puncto Temperatur- und Vibrationsbeständigkeit, akustische Absorption, Scheuer- und Abriebfestigkeit, Konfektionierbarkeit und textile Eigenschaften kompromisslose Qualitätsanforderungen stellen. Immer mit dem Ziel: Unseren Kunden im globalen Wettbewerb den entscheidenden Vorsprung zu sichern.





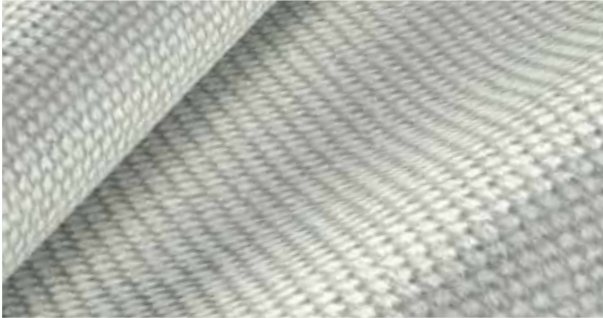
Branchen

- Automotive
- Elektrogeräteindustrie
- Energiewirtschaft
- Maschinen- und Anlagenbau
- Prozessindustrie
- Schiffbau
- Sicherheitstechnik
- Wärme- und Klimatechnik

Einsatzbereiche

- Abdichtung
- Brandschutz
- Isolation, z. B. von Rohren, Behältern, Apparaten, Wärmetauschern
- Objektschutz
- Schallschutz
- Schutz von Schlauch- und Elektroleitungen
- Wärmedämmung
- Wärmeschutz


Vertrauen basiert auf erstklassigen Grundprodukten.



isoTHERM® S/ST

Temperaturbeständig bis 1050 °C (kurzzeitig 1100 °C)

Die Produkte dieser Linie: niedriger Wärmeleitwert, minimierte Wärmespeicherung und absolute Unbrennbarkeit. isoTHERM® S/ST ist hautfreundlich, gesundheitlich völlig unbedenklich und hervorragend chemisch beständig. Basismaterial: Hochtemperaturbeständige SiO₂-Silikatfasern.

- Filamentdurchmesser 6-9 µm
- Nicht brennbar (in Anlehnung an DIN 4102)
- Glühverlust Ausführung S < 8 %
- Glühverlust Ausführung ST < 3 %
- SBG-Zulassung für alle Gewebe 

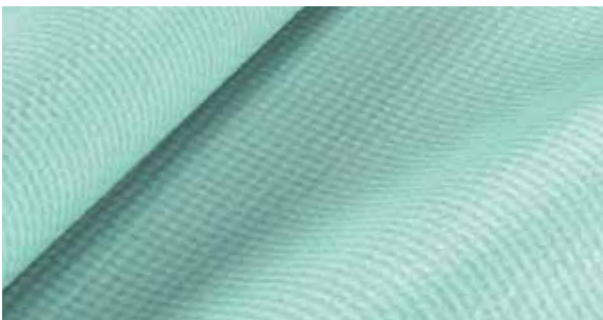


isoTHERM® 1000

Temperaturbeständig bis 850 °C (kurzzeitig 1000 °C)

Die „Blaue Linie“ von Frenzelit: ausgezeichnetes textiles Verhalten. Das Basismaterial entsteht durch ein spezielles chemisches Veredelungsverfahren. Die niedrig schmelzenden Bestandteile werden aus E-Glasfasern herausgelöst und so die Temperaturbeständigkeit erhöht.


- Filamentdurchmesser 6 µm
- Nicht brennbar (Zulassung Gewebe Brandklasse A1 nach DIN 4102)

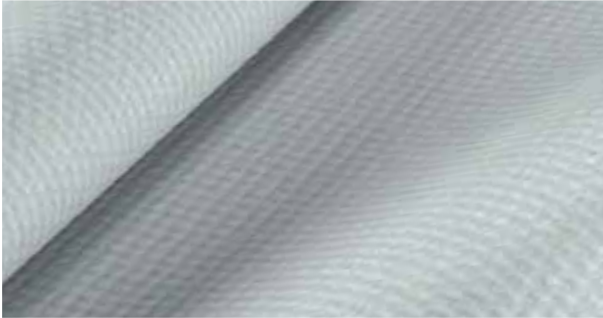


isoTHERM® 800

Temperaturbeständig bis 700 °C (kurzzeitig 800 °C)

Die Produkte der „Grünen Linie“: ausgezeichnetes textiles Verhalten und gesundheitlich unbedenklich. Merkmal: eine hohe Temperatur und ausgezeichnete chemische Beständigkeiten. Basismaterial: Texturiertes Spezialglas.

- Filamentdurchmesser 6-10 µm
- Nicht brennbar (in Anlehnung an DIN 4102)
- Glühverlust < 3 %
- SBG-Zulassung für alle Gewebe 



isoTHERM® HT

Temperaturbeständig bis 800 °C (kurzzeitig 900 °C)

Besondere Widerstandsfähigkeit gegenüber hohen Temperaturen: Dieses Gewebe behält auch bei maximaler Anwendungstemperatur dauerhaft seine textilen Eigenschaften. isoTHERM® HT hat eine äußerst hohe Abriebfestigkeit und Drapierfähigkeit und ist gesundheitlich unbedenklich.


- Filamentdurchmesser 6-10 µm
- Nicht brennbar (in Anlehnung an DIN 4102)
- Glühverlust < 2 %

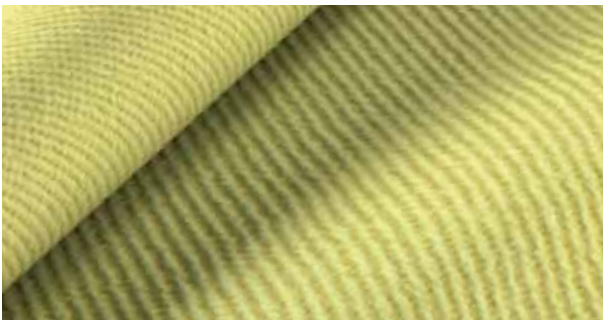


isoGLAS®

Temperaturbeständig bis 550 °C (kurzzeitig 650 °C)

Die Texturierung dieser Gewebe sorgt für ein großes Speichervolumen und somit für gute Isolationswerte. isoGLAS®-Produkte sind ausgesprochen textil und gesundheitlich unbedenklich. Basismaterial sind E-Gläser.

- Filamentdurchmesser 6-11 µm
- Nicht brennbar (in Anlehnung an DIN 4102)
- Glühverlust < 1,5 %
- SBG-Zulassung für alle Gewebe 



novaTEX®

Temperaturbeständig bis 250 °C (kurzzeitig 380 °C)

novaTEX® sind Gewebe mit hochfesten Eigenschaften. Basismaterialien sind Synthefasern wie m-Aramid, p-Aramid oder Mischungen mit Preox etc. novaTEX® Gewebe sind für Anwendungen als Transportband und Berührungsschutz entwickelt.

Gesundheitlich unbedenklich

Wir verarbeiten ausschließlich gesundheitlich unbedenkliche und hautfreundliche Glasfasern ohne toxische Bestandteile (keine REACH-Einstufung erforderlich). Der Faserdurchmesser liegt mit mindestens 6 µm deutlich über der WHO-Grenze für Lungengängigkeit.



Für sicheren Brandschutz verbinden wir Verlässlichkeit und Innovationsgeist.

Sie schützen zuverlässig vor Feuer und führen den Rauch ins Freie. Sie sind hochtemperaturbeständig, extrem flexibel, dabei umweltfreundlich, gesundheitlich absolut unbedenklich. Und: sie fallen aufgrund ihrer geringen Masse baustatisch kaum ins Gewicht. Die Produkte, die Frenzelit speziell für den Einsatz als Brandschutzgewebe im Hochtemperaturbereich entwickelt hat, setzen weltweit Standards.

Zertifizierungen für Ihre Sicherheit

Sicherheit und Transparenz zählen zu den höchsten Anforderungen, die wir an uns stellen. Das gilt einmal mehr für unsere Brandschutzprodukte. Herstellern von Rauchschürzen, Feuerschutzabschlüssen und anderen Brandschutzsystemen bieten wir textile Gewebe, die von ihnen je nach gefordertem Schutzziel ausgelegt werden können.

Als Rauchschutzvorhang oder in Raumabschlüssen (Schutzziel E). Als Raumabschluss mit Begrenzung des Strahlungsdurchtritts (Schutzziel EW) oder als Raumabschluss und Wärmedämmung (Schutzziel EI). Lösungen von Frenzelit können die Forderungen der relevanten nationalen und internationalen Normen erfüllen:

- Brandverhaltensklasse DIN EN 13501-1 bzw. Nichtbrennbarer Baustoff DIN 4102
- Rauchdichtigkeit DIN 1634-3 mit EN 12101-1:2005
- Feuerlöschdecken DIN 1869:2001 Abschnitt 4
- Marine Equipment Directive (EU Council Directive 96/98/EC) Mared und der BG Verkehr Dienststelle Schiffsicherheit (Modul D) mit EG Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) und U.S. Coast Guard



Mtex® FTR: Innovativ und formstabil bis 650 °C

Beständig bis in Extremtemperaturen, ohne brennbare Bindemittel, ohne Brandtoxizität, ohne Qualm- oder Geruchsbelästigung, isolierend auch gegen höchste Strahlungshitze und dabei hoch formstabil: Die Mtex® Innovation von Frenzelit ist das erste Aluminium beschichtete Gewebe, das die höchsten Brandschutzanforderungen erfüllt. Ideal für den aktiven Brandschutz in Supermärkten und Einkaufszentren oder in Offshore-Anwendungen. Schutzziel: EW.

- Temperaturbeständig bis 650 °C
- Hohe Zugfestigkeit durch besondere V4A Draht Verstärkung
- Nicht brennbarer Baustoff
- Strahlungshemmend



isoGLAS® V4A Intum-Gewebe

Dieses Gewebe zeichnet sich durch seinen enorm hohen Feuerwiderstand aus: bis zu 1100 °C. Die isoGLAS® Basis ist V4A Draht verstärkt und intumeszierend einseitig oder zweiseitig auf Graphitbasis beschichtet. Einsatzbereich: textiler Feuerschutzabschluss mit Wärmedämmung. Schutzziel EI.



- Feuerwiderstand bis zu 1100 °C
- Intumeszierende Beschichtung
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Keine Hautirritationen
- Feuerhemmend, wärmedämmend, strahlungshemmend
- Rollbar
- Expansion auf das Vielfache der Beschichtungsdicke
- Filamentdurchmesser 6-15 µm



isoGLAS® Gewebe mit V4A Draht, beidseitig Alufix FR (Fire Retardant)

Beidseitig mit Alufix FR beschichtet, ist das graugefärbte Gewebe von Frenzelit schwer entflammbar und ideal für den Einsatz als Feuerschutzabschluss. Schutzziel E.

- Temperaturbeständig bis 550 °C
- Schwer entflammbare Beschichtung
- Schnittfeste Ausrüstung
- Filamentdurchmesser 6-15 µm
- Hohe Zugfestigkeit durch V4A Draht

Zulassungen	
Mtex® FTR (Aluminium)	Brandklassifizierung A1 nach DIN EN 13501-1, Rauchgastoxizität unbedenklich nach DIN 53 436, Allg. bauaufsichtliche Zulassung (abz), Zulassungs-Nr. Z-56.416-981
Schnittfest STF-3-059	EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B), Zulassungs-Nr. 118.113 (SBG Zulassung ) U.S. Coast Guard, Zulassungs-Nr. 164.112/EC0735/118.113
Alufix 3-071	EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B), Zulassungs-Nr. 118.112 (SBG Zulassung ) U.S. Coast Guard, Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/118.112



isoGLAS® EG und isoTHERM® SG/STG Board

Das einfach und individuell konfektionierbare Board aus isoGLAS®, isoTHERM® S oder geglähten isoTherm® ST Fasern, speziell für Inhouse-Anwendungen wie Brandschutzklappen, Brandschutzplatten oder Abschottungen für bahnggebundene Förderanlagen. Speziell für wechselnde Temperaturen und Zyklen geeignet. Organikanteil < 2 %, Schrumpf < 1 %.

- Temperaturbeständig bis 550 °C (EG)/1100 °C (SG)
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Geringes Gewicht bei hoher Biegesteifigkeit
- Keine Geruchsbelästigung, Schadstoffe oder Hautirritationen
- Kein Faserflug, da eingebundene Fasern
- Dicken 5-25 mm, Breiten bis 1400 mm
- Filamentdurchmesser 9 µm



isoGLAS® Gewebe einseitig Alufix

Dieses isoGLAS® Gewebe ist einseitig Alufix beschichtet. Es wurde speziell entwickelt für den Einsatz als Rauchschrürze oder als schnittfeste Ausrüstung im Werft- und Schiffsbau, in der Kraftwerkstechnik, im Anlagenbau oder in der Chemischen Industrie. Basis-/Einstiegsmaterial, sehr ökonomisch. Beflammungsklasse: D.

- Temperaturbeständig bis 550 °C
- Hohe Gasdichtigkeit
- Schnittfeste Ausrüstung



isoGLAS® Gewebe beidseitig PU

Als textiler Feuerschutzabschluss oder Rauchschrürze – für diese Einsatzbereiche wurde das isoGLAS® Gewebe beidseitig PU-weich flammenhemmend beschichtet. Für höhere Anforderungen. Beflammungsklasse: D.

- Temperaturbeständig bis 550 °C
- Flammenhemmend beschichtet
- Abriebfest
- Hohe Gasdichtigkeit
- Schnittfeste Ausrüstung
- Filamentdurchmesser 6-15 µm



isoGLAS® Gewebe beidseitig Silikon grau

Dieses silbergraue Gewebe von Frenzelit ist mit einer Auflage von 80 g/m² beidseitig Silikon beschichtet. Empfohlen für den Einsatz als Rauchschürze oder als textiler Feuerschutzabschluss. Für technisch anspruchsvolle Systeme. Beflammungsklasse: D.

- Temperaturbeständig bis 200 °C
- Schwer entflammbar
- Abriebfest
- Hohe Gasdichtigkeit
- Schnittfeste Ausrüstung



isoGLAS® Gewebe beidseitig Silikon weiß

Die optisch unauffälligere Alternative im textilen Feuerschutzabschluss: Das isoGLAS® Gewebe wurde hierfür beidseitig mit Silikonbeschichtung ausgestattet. Kennfarbe: weiß. Für optisch herausragende Systeme. Beflammungsklasse: D.

- Temperaturbeständig bis 200 °C
- Schwer entflammbar
- Abriebfest
- Hohe Gasdichtigkeit
- Schnittfeste Ausrüstung



isoGLAS® FLD-Gewebe

Das Frenzelit isoGLAS® Gewebe für Feuerlöschdecken. Einsatz bei Entstehungsbränden im gewerblichen Bereich.

- Ca. 350 g/m²
- Breite 1570 mm
- Dicke ca. 1,2 mm

Ob Rauchschutzvorhang, Raumabschluss oder Wärmedämmung – Lösungen die Frenzelit speziell für den Einsatz als Brandschutzgewebe im Hochtemperaturbereich entwickelt hat, setzen weltweit Standards.



Wenn es in Ihrer Ideenschmiede spannend wird, laufen in unserer alle Fäden zusammen.

Seit mehr als sechs Jahrzehnten gelten wir als Innovationstreiber, wenn es um Veredelungsverfahren und Materialien zur thermischen und akustischen Isolation geht. Seit über 130 Jahren ist der Name Frenzelit eng verbunden mit kreativer Unruhe und außergewöhnlichem Engagement in F&E. Dies gibt uns die Schubkraft, heute die innovativen Lösungen zu entwickeln, mit denen unsere Kunden morgen in ihren Märkten erfolgreich sind.

Forschung am Puls Ihrer Entwicklungen

Seit jeher sind wir in der Industrie zu Hause – als enger Partner unserer Kunden. Gemeinsam mit ihnen entwickeln wir innovative Produkte für zukünftige Wachstumsmärkte. Von der Idee bis zur Serienreife. Und das in kürzester Zeit. Dabei greifen wir auf jahrzehntelange Erfahrung und einen fundierten Kompetenzpool zurück. Unser Material-, Technologie- und Anwendungs-Know-how ist einzigartig.

Seit jeher pflegen wir enge Kooperationen mit renommierten Universitäten, Hochschulen und Forschungsinstituten wie zum Beispiel die Universität Bayreuth oder die Hochschule für angewandte Wissenschaften Hof, Abteilung Münchberg Textildesign, mit Materialprüfanstalten und Brandinstituten. So entstehen intelligente Problemlösungen mit klaren Wettbewerbsvorteilen.



Gemeinsam mit unseren Kunden optimieren wir die Isolationseigenschaften für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche. Unsere Entwicklungen schützen zuverlässig Menschen, Umwelt und Maschinen. Senken den Energieverbrauch von Produkten und Maschinen. Oder sorgen für den effizienteren Betrieb von Fahrzeugkomponenten.







Kontakt F&E

Die Infoline Technische Textilien hilft Ihnen weiter:
textil@frenzelit.de

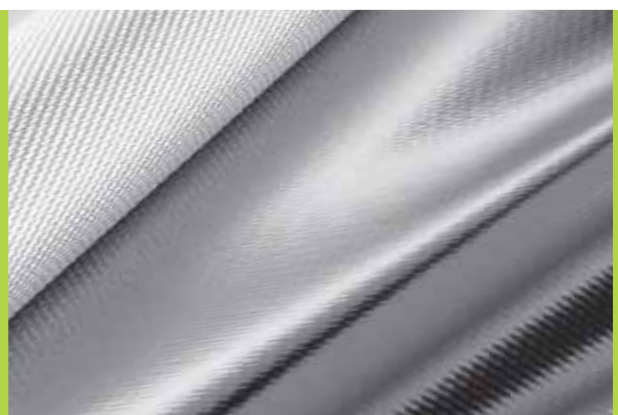
Beschichtungen und Ausrüstungen.

Mit Beschichtungen und Veredelungsprozessen lassen sich die Gewebeeigenschaften zusätzlich optimieren.

Beschichtungen Behandlung mit unterschiedlichen Aufstrichmitteln	Anwendungstemperatur	Produkteigenschaften	Anwendungen
Mtex® (Aluminium) 	650 °C	Nicht brennbar Mechanische Beständigkeit Abrieb- und Reißfestigkeit Thermische Beständigkeit	Automotive: Hitzeschilder Isolation
Schnittfest STF 3-059 	200 °C	Schwerentflammbarer-Oberflächenwerkstoff Gute Schnitt- und Abriebfestigkeit	Schiffsbau Anlagenbau Kraftwerkstechnik Konfektion: Kissen Matratzen Decken etc.
Schiebefest SBF 3-088 	200 °C	Schwerentflammbar Gute Schiebe- und Abriebfestigkeit	Anlagenbau Konfektion: Kissen Matratzen Decken etc.
Schweisserschutzfinish 	200 °C	Schwerentflammbar Beste Eigenschaften für den Schweisschutz Gute Schiebe- und Abriebfestigkeit	Hochtemperaturschutzdecken für den Schweisschutz Isolierkissen
Alufix 3-071 	200 °C	Schwerentflammbarer-Oberflächenwerkstoff Gute Schnitt- und Abriebfestigkeit	Schiffsbau Anlagenbau Kraftwerkstechnik Konfektion: Kissen Matratzen Decken Vorhänge etc.

Beschichtungen Behandlung mit unterschiedlichen Aufstrichmitteln	Anwendungstemperatur	Produkteigenschaften	Anwendungen
Alugrau FR 	200 °C	Schwerentflammbar Hochwertige flammhemmende Alugrau-Beschichtung Erhöhte Schnitt- Abrieb- und Scheuerfestigkeit Für Stanzvorgänge bestens geeignet	Anlagenbau und Chemische Industrie Glas- und Stahlindustrie Kompensatorenbau Elektrische Isolation Kraftwerkstechnik Konfektion: Matratzen, Decken etc. Automotive: Isolation, Abschirmung
Vermiculite  	750 °C	Nicht brennbar Hohe Abrieb- und Flammfestigkeit Gute Gleiteigenschaften Abschirmung	Kessel- und Apparatebau Keramikofen- und Heizkesselbau Industrieöfen Induktionsöfen Anlagen- und Maschinenbau
Naturkautschuk, Silikon Hypalon, Elastomerbeschichtungen 	200 °C	Licht-, UV- und Oxidationsbeständigkeit Gegen Säuren und Laugen weitgehend beständig Schmutz- und ölabweisend Wasser- und Gasdichtheit	Anlagenbau und Chemische Industrie Kraftwerkstechnik Kompensatorenbau


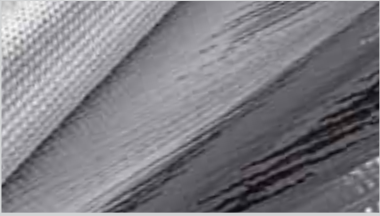


Sechs Produktlinien – unzählige Lösungen. Die Eigenschaften unserer Gewebe und Bänder lassen sich beeinflussen. In ihrer mechanischen Beständigkeit. In ihrer Isolationswirkung. In ihrer Wasser- und Gasdichtigkeit. Und in vielen weiteren Aspekten. Gezielt angepasst und optimiert für Ihr jeweiliges Entwicklungsprojekt.



Imprägnierung Durchtränkende Behandlung mit niedrigviskosen Mitteln	Anwendungs- temperatur	Produkteigenschaften	Anwendungen
Graphitiert 	200 °C	Hervorragende Schmier- und Gleiteigenschaften	Keramikofen- und Heizkesselbau Industrieöfen Anlagen- und Maschinenbau
Schwarz 	200 °C	Homogene Farbausrüstung	Ofentüren Schauglasdichtung Objekteinrichtungen
HT Ausrüstung 	700 °C – 800 °C	Kieselsolfinish Erhöhung der Temperaturbeständigkeit Verbesserung der Schnitffestigkeit	Anlagenbau und Chemische Industrie Hochtemperaturschutzdecken Isolierkissen Glas- und Stahlindustrie Werft- und Schiffsbau



Von hochinnovativen Mtex® Geweben bis zu bewährten isoGLAS® Produkten – Frenzelit bietet eine Vielzahl herausragender Lösungen für den aktiven Brandschutz.

Kaschierung Verkleben von zwei oder mehreren Lagen gleicher oder verschiedener Flächegebilde	Anwendungs- temperatur	Produkteigenschaften	Anwendungen
Selbstklebefolie 	120 °C	Montage- und Installationserleichterung Bessere Verarbeitbarkeit	Kabel- und Rohrisolierung Kaminbau Schauglasdichtung Brandschutztüren Rohrisolation
Aluminiumblechfolie 10-50 µ 	650 °C	Kaschierung mit guter Wärmereflektion und abriebfest	Außenlage für Hitzeschutzkissen, Isoliermatratzen und Automobilbau
Aluminisierte Polyesterfolie 	180 °C	Erstklassiges Reflektionsvermögen Gute Gas- und Öldichtigkeit	Kraftwerkstechnik Elektrische Isolation Anlagenbau und Chemische Industrie Konfektion: Vorhang Isoliermatratzen
Alutransferfolie (Mylar Folie) 	180 °C	Ausgezeichnete Drapierfähigkeit	Schutzbekleidung Isolierkissen

Produktvarianten.



thermoREFLEX® Konfektionsteil einbaufertig geformt, genäht und mit Zubehörteilen versehen.



thermoREFLEX® Isolierteil aus Gewebe gestanzt, geschnitten, gelasert oder geplottet.



assemblINE Isolierung aus isoGLAS® EG Boards.

Die Anforderungen an die Form unserer Produkte sind so vielfältig wie die Isolationsaufgaben, die weltweit an uns herangetragen werden. Frenzelit bietet Ihnen deshalb Lösungen in vielen Dimensionen. Von der Rollenware bis zu präzise ausgeführten 3D Konfektionsteilen. Diese Individualität und Vielseitigkeit sind bei Frenzelit Programm. Wir nennen es Engineered Textile Solutions.

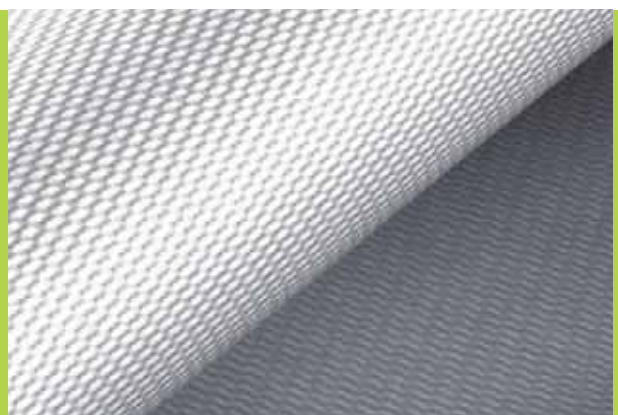
Qualität hat viele Formen

Hochtemperaturbeständige Qualität von Frenzelit hat viele Formen. Als meterlange Rollenware. Als präzise ausgeführte 2D und 3D thermoREFLEX® Konfektionsteile. Offen oder vernäht. Unsere Gewebe lassen sich detailgenau nach CAD stanzen, plottern, oder mit Wasserstrahl schneiden. Die Brandschutzplatten isoGLAS® EG, isoTHERM® SG/STG Board werden mit Kleber oder Dübel zu hochfunktionalen Isolationskomponenten zusammengesetzt – die assemblINE von Frenzelit. Garantiert formbeständig und exakt bemaßt.

Übrigens: Ganz gleich welche Verarbeitungsvariante Sie nutzen: das Ergebnis ist immer perfekte Funktionalität. Eben von Frenzelit. Unsere Nähte müssen im Dauereinsatz den gleichen hohen Anforderungen standhalten wie die Isolationsmaterialien. Entsprechend anspruchsvoll ist das Portfolio verschiedener hochtemperaturbeständiger Nähgarne und Nähtypen.

Gewebe und Bänder von Frenzelit erhalten Sie als:

- Rollenware
- Stanzteile
- Zuschnitte



Produktarten.

isoTERM® S/ST				
Type	Bindung	Gewicht (g/m ²)	Dicke (mm)	Breite (mm)
S	Atlas	600	0,7	920
S	Atlas	1100	1,3	920
ST	Atlas	600	0,7	840
ST	Atlas	1100	1,3	840
ST	Leinwand	1000	2,0	1000
ST	Köper	1800	3,8	1000
ST V4A	Köper	730	1,3	1000
ST V4A	Leinwand	730	1,4	1000
ST-Band*	Leinwand		2-3	10-120
ST-Band*	Leinwand		4-10	30-120

isoTERM® 1000				
Type	Bindung	Gewicht (g/m ²)	Dicke (mm)	Breite (mm)
E	Atlas	600	0,7	920
Band*	Atlas	1100	1,3	920

isoTERM® 800				
Type	Bindung	Gewicht (g/m ²)	Dicke (mm)	Breite (mm)
E	Leinwand	650	1,0	1000
E	Köper	830	1,4	1000
E	Leinwand	1000	1,6	1000
E V4A	Leinwand	1200	1,8	1000
E	Doppel-Leinwand	2000	3,0	1000
Band*	Leinwand		2-3	10-120
Band*	Leinwand		4-10	30-120

isoTERM® HT				
Type	Bindung	Gewicht (g/m ²)	Dicke (mm)	Breite (mm)
E	Leinwand	1150	1,5	1000
E	Köper	1480	2,4	1000
E	Doppel-Leinwand	2000	3,0	1000

isoGLAS®				
Type	Bindung	Gewicht (g/m ²)	Dicke (mm)	Breite (mm)
E	Köper	420	0,5	1000
E	Köper	450	1,0	1600
E	Leinwand	600	1,0	1000
E	Atlas	630	0,65	1000
E	Leinwand	1000	1,6	1000
E V4A	Leinwand	1250	1,6	1000
E	Doppel-Leinwand	2000	3,0	1000
Band*	Leinwand		2-3	10-120
Band*	Leinwand		4-10	30-120

novaTEX®				
Type	Bindung	Gewicht (g/m ²)	Dicke (mm)	Breite (mm)
50 % Preox/ 50 % Aramid	Leinwand	630	2,0	1000
100 % Aramid	Köper	600	2,0	1000
100 % Aramid	Leinwand	450	1,8	1000
Band*	Leinwand		2-3	10-120

*Alle Abmessungen sind auch mit Selbstklebefolie lieferbar. Weitere Qualitäten, Abmessungen und Leiterbänder sowie konfektionierte Teile auf Anfrage.


Haben Sie Fragen zu Ihrer Anwendung?

Wir helfen Ihnen weiter – schnell und kompetent:
textil@frenzelit.de

Gut für Mensch und Umwelt.

Qualitätssicherung und der verantwortungsvolle Umgang mit der Umwelt sind der rote Faden in allen Prozessen unseres Unternehmens. Über den gesamten Lebenszyklus unserer Produkte hinweg. Der Geschäftsbereich Technische Textilien ist nach internationaler Qualitätsmanagementnorm, nach Qualitätsnorm der europäischen und amerikanischen Automobilindustrie, nach weltweiter Umweltmanagementnorm sowie nach Modul D der See-Berufsgenossenschaft zertifiziert.

Qualitätsmanagement

- ISO 9001
- ISO/TS 16949
- SeeBerufsgenossenschaft
Modul D 

Umweltmanagement

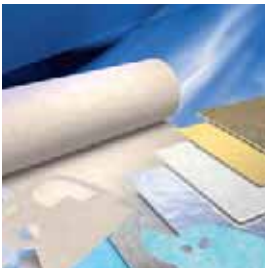
- ISO 14001



Weitere dichtende und isolierende Produkte von Frenzelit.

Technische Nadelvliese

für thermische und akustische Isolation sowie Filtration



Technische Schnüre und Geflechte

für Dichtung und Isolation



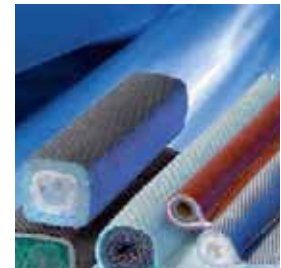
novaSEAL®

Gewebekautschuk-Dichtungen für Kessel und Behälter

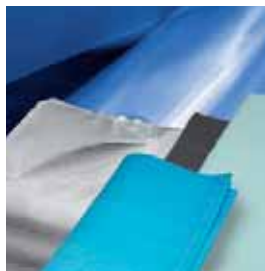


Fahnenprofile, gewickelte Packungen und gelegte Bänder

für Dichtungsanwendungen



Acoustic Solutions
für akustische und thermische Isolation



Konfektionierte Decken
für Personen- und Objektschutz



Engineered Textile Solutions
für thermische und akustische Isolation

DICHTUNGEN

TECHNISCHE TEXTILIEN

KOMPENSATOREN

ISOLATIONEN

NEUE MATERIALIEN

Frenzelit GmbH
Postfach 11 40
95456 Bad Berneck
Deutschland
Phone: +49 9273 72-0
Fax: +49 9273 72-344
info@frenzelit.com
www.frenzelit.com

 **Frenzelit**
creating hightech solutions