AFM 32/2

Technisches Datenblatt 332, bisher TD 270
Stand: 08/2015, vorherige Ausgaben sind ungültig
Die aktuelle Ausgabe finden Sie unter www.reinz- industrial.com

Werkstoff

AFM 32/2 ist ein asbestfreies Dichtungsmaterial. Es enthält Aramidfasern und weitere hochtemperaturbeständige Asbestsubstitute, die unter erhöhtem Druck und erhöhter Temperatur mit hochwertigen Elastomeren verarbeitet sind.

Eigenschaften

AFM 32/2 weist eine hohe mechanisch- thermische Stabilität und Zugfestigkeit auf, ist darüber hinaus anpassungsfähig und eignet sich vor allem zur Abdichtung von Ölen und anderen flüssigen Stoffen.

Anwendung

- in mechanisch hochbelasteten Dichtstellen in Verbrennungsmotoren (zum Beispiel Ansaugkrümmer, Ölwanne)
- in Getrieben, Kompressoren, Rohrleitungen und Apparaten. Zur Abdichtung von Getriebe-, Hydraulik-, Kälte- und Motorölen
- gegen Kraftstoffe, Gemische aus Wasser mit Frost- und Korrosionsschutzmitteln
- gegen Frigene/ Freone, Laugen und Lösungsmittel

Oberflächen

AFM 32/2 besitzt standardmäßig auf beiden Oberflächen eine den Ausbau erleichternde Trenndecke (TD 2) mit hohem Reibwert. Eine zusätzliche Oberflächenbehandlung erübrigt sich dadurch in den meisten Fällen.

Copyright VICTOR REINZ 2012

AFM 32 2

Technische Daten (Nenndicke 2,00 mm)		
Dichte	g/ cm³	1,6 - 1,8
Glühverlust nach DIN 52 911	%	< 40
Zugfestigkeit		
nach ASTM F 152, quer	N/ mm²	> 15
nach DIN 52 910, quer	N/ mm²	> 12
Druckstandfestigkeit nach DIN 52 913		
16 h, 300 °C	N/ mm²	≈ 25
16 h, 175 °C	N/ mm²	≈ 36
Zusammenpressung und Rückfederung		
nach ASTM F 36, Verfahren J		
Zusammenpressung	%	7 - 12
Rückfederung	%	> 50
Dichtwirkung gegen Stickstoff		
nach DIN 3535, Teil 6 FA	mg/ (s·m)	< 0,1
Quellung nach ASTM F 146		
in Öl IRM 903 (ersetzt ASTM Öl Nr. 3)		
5 h, 150 °C		
Dickenzunahme	%	< 8
Gewichtszunahme	%	< 12
in ASTM Fuel B		
5 h, RT		
Dickenzunahme	%	< 7
Gewichtszunahme	%	< 10
in Wasser / Frostschutzmittel (50:50)		
5 h, 100 °C		
Dickenzunahme	%	< 5
Gewichtszunahme	%	< 15
Spitzentemperatur kurzzeitig	°C	400
Dauertemperatur maximal	°C	250
Betriebsdruck maximal	bar	150

Maximale Dauertemperatur und maximaler Druck dürfen nicht zugleich auftreten, siehe Tabelle
"Max. Betriebsdrücke bei verschiedenen Temperaturen und Medien"!

Copyright VICTOR REINZ 2012

DIN 28091-2:

Kaltstauchwert ε_{KSW}	%	6 - 12
Kaltrückverformungswert ε_{KRW}	%	4 - 7
Warmsetzwert $\varepsilon_{WSW/T}$	%	8 - 11
Warmrückverformungswert $\varepsilon_{WRW/T}$	%	≈ 0,3
Rückverformungswert R	mm	≈ 0,005
Spezifische Leckagerate λ	mg/ (s·m)	< 2,2
Restflächenpressung nach 1000 h (Luft, 100 °C)	%	> 50

Dichtungskennwerte siehe entsprechende Tabelle

Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferzustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

Lieferform

Dichtungen nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen Vereinbarungen.

Platten 1500 x 1500 mm (Standardformat)

Nenndicken und Toleranzen nach DIN 28091-1 **(mm)**
Grenzabmaße innerhalb einer Lieferung

0,30	±0,10
0,50	±0,10
0,75	±0,10
1,00	±0,10
1,50	±0,15
2,00	±0,20
3,00	±0,30

Höchstwert des Dickenunterschiedes innerhalb einer einzelnen Platte:
Plattendicke ≤ 1,00 mm = 0,1 mm; > 1,00 mm = 0,2 mm

Copyright VICTOR REINZ 2012